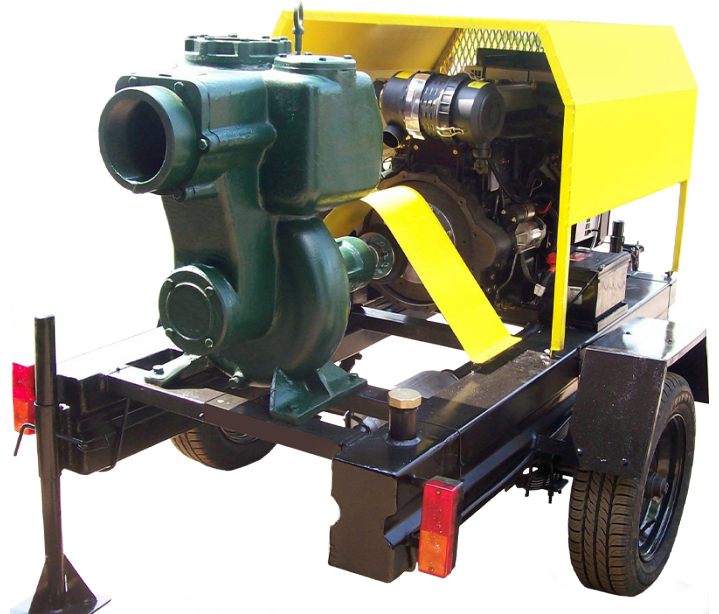


Motobombas autocebantes

- Bomba autocebante AC 66 (6" x 6"), bocas roscadas de 6".BSP
- Motor LINTEC (AGRALE), modelo LDG 3900, 4 cil. refrigerado por agua de 58 HP.
- Trailer de Chapa plegada de esp. 3/16", tipo tanque capacidad 100 lts., c/enganche perno.
- Eje con mazas reforzadas para 1.500 kg., con 2 mazas de 14", sin cubiertas.
- (2) elásticos con accesorios.
- Placa volante, con acoplamiento elástico tipo GUMI.
- Capot protector motor rebatible.
- Enganche regulable en 4 posiciones.
- Patas de nivelación, y soporte apoyo regulable con rueda.
- Batería 12 Volts e instalación eléctrica.



Aplicaciones

- Para líquidos sucios, barrosos, con pequeños sólidos en suspensión.
- Desagote de piletas de natación, sótanos, excavaciones, minas, y canteras.
- Avenamiento de napas para fundaciones en obras hidráulicas, tendido de cañerías o conductores subterráneos.
- Trasvases de líquidos limpios o sucios en industrias frigoríficas, vitivinícolas, textiles, alimenticias, petroquímicas, etc.

Materiales de construcción

Cuerpo: El cuerpo de la bomba esta fabricado con Fundición de hierro gris de acuerdo a la norma ASTM A-48 Clase 30.

Rotor: Semiabierto, de fundición gris de grano fino, hidráulica y mecánicamente balanceado. Posee paletas compensadoras del empuje axial.

Disco de desgaste: Recambiable, de fundición gris, permite recuperar los ajustes necesarios para el óptimo funcionamiento del rotor.

Eje: de acero S.M SAE 1045. Correctamente dimensionado elimina flechas perjudiciales y asegura un giro sin vibraciones.

Rodamientos: a bolillas, calculados para servicio pesado y continuo en las condiciones de trabajo más desfavorables.

Cierre mecánicos: asegura absoluta hermeticidad, tanto para evitar la salida de líquido como para impedir la entrada de aire, condición de fundamental importancia en las bombas autocebantes. El cierre mecánico suma a su eficacia y duración excelente, un bajo costo de recambio.

Sentido de giro: es el indicado en la bomba por una flecha. No debe hacerse girar en seco pues se dañaría el cierre mecánico.

Lubricación: la bomba sale de fábrica con grasa en los cojines para un servicio de 3 meses. Cuando se ponga lubricante no se emplee en exceso; debe usarse grasa adecuada en los rodamientos y grasa insoluble en el cierre mecánico.



Especificaciones Hidráulicas

Velocidad (rpm)	Potencia max. (HP)	Caudal	Altura manométrica (m)																	
			4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31
1150	7,3	m³/h	178	166	153	141	126	109	88											
1300	10,3	m³/h		205	195	184	173	161	145	132	90									
1450	14,0	m³/h				222	214	204	193	182	156	126	80							
1600	19,0	m³/h							236	228	208	185	160	130	86					
1750	24,6	m³/h										240	221	200	174	145	108			
1900	31,8	m³/h												257	240	220	195	168	137	88

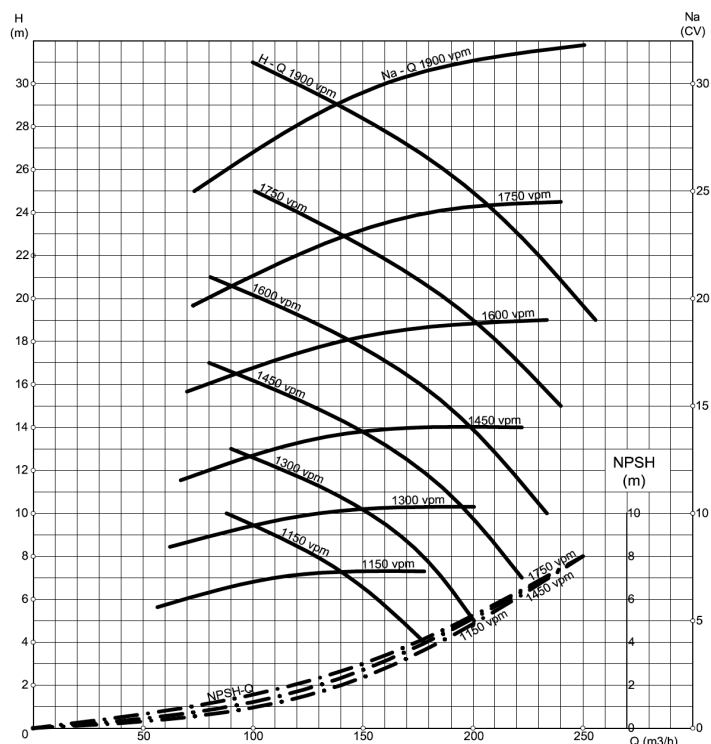
Estos valores corresponden a agua limpia.
El pasaje de sólidos: esferas de 65 mm de diámetro.

Características hidráulicas

Caudales: Hasta 260.000 L/h.
Altura de Elevación: Hasta 35 mts.
Capacidad de Aspiración: Hasta 7 mts.

Especificaciones

- Rango de la temperatura: 5 – 70 °C
- Entrada y Salidas: de 6 Pulgadas.



Motor LDG 3900

Especificaciones técnicas

Modo de enfriamiento		Agua
Poder NF (ISO 1585)	HP/KW/RPM	55,8/41,0/1800
Potencia NB (NBR 6396/ISO 3036)	HP/WK/RPM	50,2/36,9/1800
Power on (NBR 6396/ISO 3046)	HP/WK/RPM	44,6/32,8/1800
Ciclos		4
Momento máx. de torsión (ISO 1585)	DAN·M/RPM	23,5/1800
Cilindros		4
Desplazamiento	cm³	3900
Relación de compresión		18:1
Capacidad de cárter	litros	8,5
Capacidad tanque de combustible	litros	Opcionalmente 39 a 100
Consumo combustible	g/KWh	252
Sistema de arranque		Eléctrico
Sistema de inyección		Directa
Peso en seco	Kg	400
Medidas	Largo (mm)	1100
	Alto (mm)	1265
	Ancho (mm)	652
Acoplamiento		Monoblock SAE 3/10"



Las características y especificaciones técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso. Fotos no contractuales