

WL20XH

Motobomba - Aguas Limpias



Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para desagües, cargas de camiones cisterna.

MOTOR		
Tipo de motor	GX160 – OHV 4 tiempos - refrigerado por aire	
Cilindrada	cm ³	163
Potencia Neta	HP	4,8
Encendido	transistorizado	
Arranque	manual	
BOMBA DE AGUA		
Tipo de bomba	centrífuga autocebante	
Voluta	Hierro fundido	
Carcaza	Hierro fundido	
Tipo de sello	Carburo de silicio	
Tiempo de sebadó	110 seg. a 5 mts.	
Caudal de descarga	lts/min	670
Diámetro de succión	pulgada	2
Diámetro de descarga	pulgada	2
Altura máxima de bombeo	m	32
Altura máxima de succión	m	7,5
Presión máxima	bar	2,55
DIMENSIONES		
Ancho	mm	385
Largo	mm	490
Alto	mm	410
Peso	kg	24
OTRAS ESPECIFICACIONES		
Capacidad de combustible	lts	3,1
Consumo específico de combustible	lts/hrs	1,4
Capacidad de aceite	lt.	0,6
Alerta de aceite	No	

