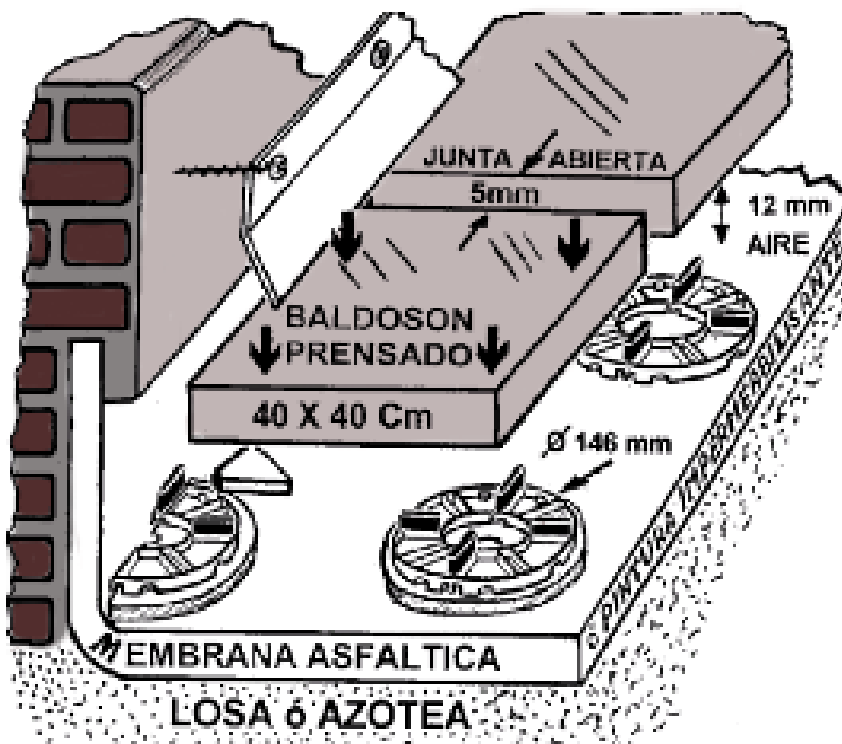


## Separadores de losetas

Excelente opción, económica, muy eficaz, efectiva y simple de armar. Se trata de un elemento elaborado por inyección de termoplásticos, no fabricados con PVC por desprender ácido clorhídrico (tóxico) al caso de quemarse; si no de polipropileno, (de la familia de las poliolefinas) tipo homopolímero, lo que nos brinda una pieza con alta rigidez, dureza y resistencia al calor e inalterable al agua y/o a la humedad. Es el mismo material con que se hacen: tapas, utensilios, electrodomésticos, jeringas descartables, juguetes, envases con bisagra integral, autopartes, etc.

**USO:** En el armado de terrazas transitables con baldosones tipo flotante con cámara de aire de 1,2 cm de altura, a junta abierta de 1/2 cm lo que permite que el agua escurra libremente. También útil para embaldosar zonas de césped muy transitado, reemplazando la cámara de aire por arena. Con excelentes terminación, sin rebabas ni deformaciones.

**COLOCACION:** Apoyado sobre un disco, cuatro esquinas de cuatro baldosones prensados de 40 x 40 ó 50 x 50 ó 40 x 60 cm y el disco a su vez, asentado sobre un sistema impermeabilizante, casi siempre sobre una membrana asfáltica, nueva o ya existente o carpeta.



Existen 3 formas conocidas básicas:

- 1) En un 35% de los casos, con membrana geotextil, pueden apoyarse los discos directamente sobre el sistema impermeabilizante:  
AISLANTE TÉRMICO, TRANSITABLE, DE ARMADO EN SECO.  
Verificar el no punzando de la membrana.
- 2) En el 60% son colocados separando entre disco soporte y sistema impermeabilizante con un cuadrado de membrana o de telgopor de alta densidad (grado 30) de 15 x 15 x 3 cm:  
AISLANTE TÉRMICO, TRANSITABLE, DE ARMADO EN SECO.
- 3) En un 5% de los casos son apoyados directo sobre el sistema impermeabilizante pero con una cucharada de mortero (1/4 cemento; 1/2 cal; 4 arena) debajo y en medio del disco, lo que garantiza aun más seguridad a la nivelación y estabilidad del piso final quedando una cruz de 1/2 cm. De material arriba, en el cruce de los 4 baldosones:  
AISLANTE TÉRMICO, TRANSITABLE.

En zonas del país con FUERTES GRANISADAS, con este sistema evitará el daño al impermeabilizante.

Resulta importante evitar que tecleen los baldosones colocados, insertando adecuadamente triangulitos de membrana.



### Verificar la resistencia de los baldosones.

No es recomendable su uso en zona de: fumadores, excrementos de animales, ni de hojas secas. De ser así aumentará el mantenimiento de limpieza en los drenajes.

**DESDE LA PARED:** Como concepto general, se debe determinar el punto de arranque que genere menos cortes, para maximizar el uso de los materiales. Cuando comenzamos la colocación desde una pared, se instalan “medios” discos, los que se obtienen de cortar por su ranura que poseen a tal efecto, dejándolo con o sin aleta, según convenga, incluso eliminarlas totalmente por simple aserrado si así fuera conveniente. No aconsejamos cortar en trozos pequeños. Si, 40x60 en el perimetral y recortado.

**TERMINACIÓN:** La mejor, se obtiene aplicando mortero en la parte de membrana asfáltica que va vertical sobre el muro perimetral, aunque esto es simplemente un grado de terminación; pudiéndose concretar también con otros elementos como por ejemplo zinguería, etc.

**CANTIDADES:** En casos normales se calcula 1 disco x baldosón.

Tipo de baldosón prensado (cm)	Peso por unidad (Kg)	Baldosones por m <sup>2</sup>	Discos soporte por m <sup>2</sup> en condiciones normales
40 x 40	12 / 14	6,25	6,25
50 x 50	20 / 23	4	4
60 x 40	19 / 22	4,17	4,17
60 x 60	22 / 33	2,78	2,78
30 x 30.	6 / 10	10,75	10,75

**CASOS ESPECIALES:** Bajo una exigencia muy elevada, por ejemplo tener que apoyar un equipo central de aire acondicionado, construir un helipuerto o el patio y /o pasillo de una escuela, recomendamos sumarle además, el mismo disco soporte pero sin las cuatro aletas de 1/2 cm de espesor; lo que hace que lo coloquemos justo en el medio del baldosón, debajo.

De esta manera reducimos la posibilidad de quebradura al mínimo. En este caso el disco soporte se debe pedir sin aletas. La cantidad de discos se calculará: un disco con aletas, más un disco sin aletas por cada loseta prensado de 40 x 40 o 40 x 60 cm, etc.

Hablando del disco sin aletas, no solo es útil para sobrecargas en pisos normales, sino también para poder realizar pisos de “junta cerrada” (pisos secos) o similares.

También se fabrican los discos con 4 aletas finas, para pisos de junta cerrada.

Existen casos de colocación superpuesta para poder multiplicar así la altura de cámara de aire llevándola a 2.4 cm, 3.6 cm, o más lo que nos permite ocultar cañerías, conductivos diversos, y salvar declives, escalones ó colocarlos en rampas.

Suelen también instalarse baldosones “armados” con malla de alambre, 2 alambres aletados 4,2 en sus diagonales, apoyados solo en las cuatro esquinas.

No se recomienda el uso de losetas vibradas o de bandeja.







## VENTAJAS:

- Perfectamente transitable, aumentando los m<sup>2</sup> útiles.
- Económico y de armado en seco (Asentamiento 1 y 2)
- Rápido y casi sin herramientas.
- Protege el sistema impermeabilizante de granizadas, rayos solares, multiplicando así su vida útil.
- Inerte al agua y/o humedad.
- Menor “trabajo” en las juntas de dilatación.
- Ahorro de Kg. de peso en edificios.
- Pasillos de acceso parciales para mantenimiento de terrazas.
- Desmontable fácilmente para mudarlo, retirarlo y/o reimpermeabilizar.
- Posibilidad de instalar conductos de electricidad, TV, alarmas, agua, gas, teléfono, etc.
- Excelente aislamiento termo acústico.
- Menos kilowatt para climatizar el ambiente inferior.

**BALDOSONES O LOSETAS PRENSADAS REFORZADAS:** Prensados hidráulicos aproximadamente a 100 Kg./cm<sup>2</sup> en forma automática. Según la norma IRAM 1522, la prueba de resistencia a la flexión, debe medirse recién a 28 días de prensado. Y con valores mínimos de: 35 Kg./cm<sup>2</sup> para graníticos; y 25 Kg./cm<sup>2</sup> tipo calcáreo. Aconsejamos elegir los de colores claros.

**Cada disco soporta más de 1000 kg.**

