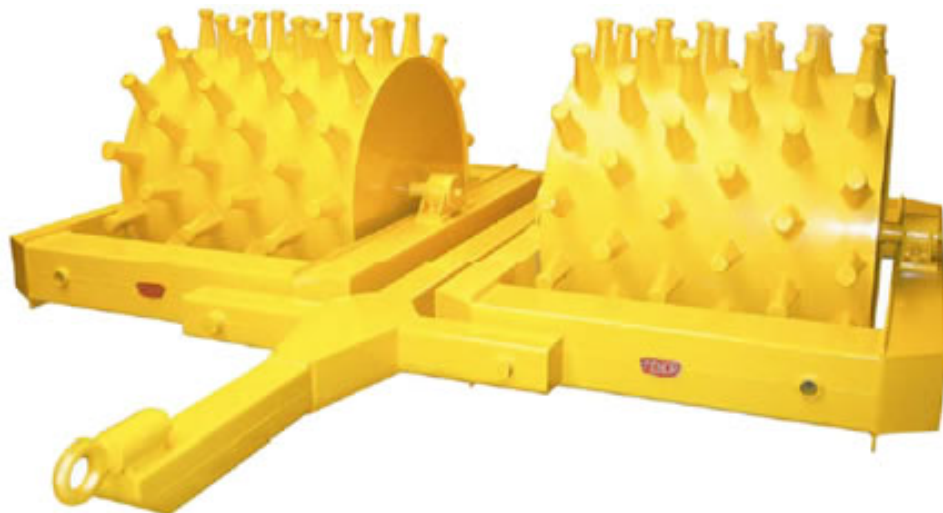


Pata de Cabra



ESPECIFICACIONES TECNICA

Modelo		PC1 12/12	PC1 15/12	PC1 15/15	PC2 12/12	PC2 15/12	PC2 15/15
Cantidad de tambores	(N°)	1	1	1	2	2	2
Diámetro de tambor	(mm)	1.200	1.500	1.500	1.200	1.500	1.500
Ancho de tambor	(mm)	1.200	1.200	1.500	1.200	1.200	1.500
Cantidad total de patas	(N°)	90	120	144	180	240	288
Largo de patas	(mm)	190	190	190	190	190	190
Apoyo simultáneo de patas	(N°)	3	3	4	6	6	8
Superficie de compactación de cada pata	(cm ²)	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
Superficie de compactación simultánea	(cm ²)	116	116	154	232	232	308
Presión de compactación unitaria con lastre de agua	(kg/cm ²)	24,1	36,2	31,2	24,1	36,2	31,2
Presión de compactación unitaria con lastre de arena	Kg/cm ²)	29,3	44,8	30,3	29,3	44,8	40,3
Peso en vacío (aproximada)	(kg)	1.400	2.100	2.300	2.800	4.200	4.600
Peso con lastre de agua (aproximado)	(kg)	2.800	4.200	4.800	5.600	8.400	9.600
Peso con lastre de arena (aproximado)	(kg)	3.640	5.460	6.300	7.280	10.920	12.600

Diseñados para trabajar en tándem o en paralelo.

Estructura totalmente construida en chapa de acero SAE 1010 plegada y soldada eléctricamente.

Bastidor de sección tubular cuadrada de gran resistencia y fácil limpieza.

Tambores con tapa desmontable para lastre con arena o piedra y tapón para lastre con agua.

Eje central de acero, montado sobre cojinetes de doble hilera de rodillos oscilantes en cajas de acero fundido.

Patas de chapa de acero SAE 1010 plegada y soldada eléctricamente, con placa de apoyo de 25 mm de espesor y capa de alta resistencia al desgaste mediante aporte de electrodo especial.

Gancho de arrastre giratorio ubicado en la lanza de remolque.