

## FAG-500

### Fusor de Asfalto

- Eje de acero.
- Lanza de tiro reforzada donde se encuadra la pata de apoyo tipo gato retráctil y el enganche de transporte.
- El tren de rodaje se compone de un eje de sección cuadrada de 2" con masas de 5 bulones para rodado (cubierta y llanta) 650x16 montado sobre ballesta semielípticas.
- Chasis construido con perfiles de acero SAE 1010.
- Dos soportes de apoyo telescópicos regulables.
- Sistema de calentamiento alimentado a gas.
- Carcasa exterior de chapa de acero SAE 1010 soldada eléctricamente, dividida en una cámara inferior revestida con material refractáreo para mantener la temperatura y una cámara superior de calentamiento.
- Tanque fusor de chapa de acero SAE 1010 de 4,75 mm de espesor, de forma semi ovoidal, cabezales planos, y tapas a charnelas de hierro con bordes plegados para evitar la entrada de agua.
- Termómetro a cuadrante con escala graduada de 0 a 300 C° para el control de la temperatura de asfalto.
- El manómetro de presión de combustible viene solo en la opción a kerosene y el cuadrante tiene una escala graduada de 0 a 7 Kg/cm<sup>2</sup>.



ESPECIFICACIONES TECNICAS			
Modelo			FAG-500
Capacidad	l	500	
Potencia del quemador	kcal/h	40.000	
	kW	46,5	
Potencia del piloto	kcal/h	12.000	
	kW	1,4	
Presión	mbar	1.350	
Combustible	GLP (*)		
Capacidad de garrafa de gas (no se provee)	kg	45	
Neumáticos	650x16		
Dimensiones	Largo	mm	3.350
	Ancho	mm	1.650
	Alto	mm	1.700
Peso (sin garrafa)	kg	595	

(\*) GLP. Gas Licuado de Petróleo